

432.000 skeer i 432.000 dåser - hver dag

Jorgensen Engineering a/s har udviklet et innovativt robotsystem til pick-and-place opgaver. På Interpack blev der vist en kombineret robot- og scannerløsning, som er produceret til flere større fødevarekunder

Af Finn Asnæs

Fødevaregiganter som bl.a. Abbott, Arla Foods og Numeco har i flere år efterspurgt mere hygiejniske, fleksible og ikke mindst effektive løsninger, når det gælder håndtering af doseringsskeer i fødevareindustrien. Til dette behov har Jorgensen derfor udviklet et nyt robotkoncept, der udfordrer markedets mere traditionelle, mekaniske løsninger.

Fleksibelt robotsystem

Robotkonceptet er bygget op omkring tre flexpicker-robotter, der løfter og placerer doseringsskeerne i forbipasserende tomme dåser, der efterfølgende fyldes med produkt.

Kapaciteter på omkring 300 skeer i minuttet stiller strenge krav til systemets visionkamera, der registrerer skeernes nøjagtige

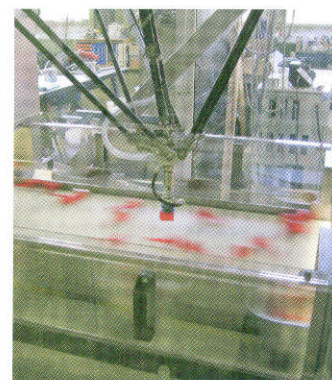


Systemets styrke er stor fleksibilitet.

position og computeren, der prompte skal beregne, hvilken af de tre robotter, der skal håndtere og placere skeen i den forbipasserende dåse.

Systemets store styrke er fleksibiliteten og præcisionen, der både sikrer hurtige produktomstillinger, høj

hastighed og minimal fejlrate.



To brands på samme stand

Jorgensen Engineering a/s udvikler og producerer diverse interne transportsystemer til fødevareindustrien samt medicinalbranchen og er i dag bl.a. kendt som leverandør af udstyr til mælkepulversegmentet.

På Interpack udstillede Jorgensen sammen med det nye medlem i Jorgensen-gruppen, brüel international, der er førende i Europa inden for deres speciale: Vask og håndtering af returplastkasser.

Robotten har en kapacitet på 300 skeer i minuttet.

