



IN-PAK

NR. 9 - SEPTEMBER 2007 - 28. ÅRGANG

TEMA:
Pakkelinier,
pakkemaskiner,
robotter og
detailemballage

Mælkepulver

skal håndteres med robotter

Den danske mejerikoncern Arla Foods har installeret en ny produktionslinie til mælkepulver, hvor den nyeste robotteknologi er implementeret

Af Finn Asnæs

Mælkepulver og mere højtforædlede pulverprodukter så som infant formula i forbrugerpakninger er ét af Arla Foods' strategiske kerneområder og med den nye linie skal Arlas position styrkes yderligere. Den nye produktionslinie skal pakke Arlas egne produkter, men

også producere for andre af de største infant formula-producenter på markedet.

Optimeret håndtering og hygiejne

Som leverandør til den nye produktionslinie har Arla valgt danske Jorgensen pga. dennes store erfaring med

netop mælkepulver-håndtering. Jorgensen har således gennem årene leveret flere totalprojekter til de største mælke- og instant formula-pulverproducenter på markedet. Bl.a. har health-care giganten Abbott Laboratories tre komplette Jorgensen anlæg kørende i Holland og ▶



Jorgensens gasenheder med div. conveyors.

Vakuum/gasenhed til dåser med infant formula pulver.



kommunikerer med kundesystemets management control system - med andre ord en centraliseret styring af hele anlægget og de enkelte maskiner.

Innovative løsninger

Jorgensen har udviklet en række innovative specialmaskiner til mælkpulversegment. Her kan nævnes en patenteret dåserenser til fjernelse af pulverrester fra fyldte dåser, high perfor-

Clinching og seaming af dåserne.



Irland. I forbindelse med optimering af håndteringsprocessen og mere hygiejnisk produktion i Irland har Jorgensen desuden udviklet et robotsystem, der placerer 350 skeer i dåser pr. min.

Totalløsning

Anlægget til Arla er en totalløsning, hvor dåserne håndteres fra A til Z. Dvs. fra depalletering af de tomme dåser til levering af de fyldte dåser med begasset pulver i den anden ende af linien. Den komplette linie indeholder processer som: Depalletering af dåserne med efterfølgende singlefilling, rensning af de tomme dåser inklusiv UV-bestråling, ilægning af skeer med efterfølgende fyldning. Derefter

evakueres og begasses pulveret, en af kernekompetencerne hos Jorgensen, der skal sikre produktets holdbarhed. Efter begasningen følger forsegling og kartonpakning. Til sidst palleteres pakningerne - klar til den videre distribution. Det hele styres overordnet af et SCADA-system, der



mance strekkodelæsere, med identifikation og frasortering af dåser med fejkoder, et robot- og visionsystem bestående af tre robotter til hurtig, sikker og hygiejnisk ilægning af skeer i de tomme dåser før fyldning.

Arlas nye produktionslinie er ligeledes et innovativt system, der er fremtidssikret til flere typer af emballager så som metal, plast og karton. Arla forventer driftsstart i oktober/november 2007.

High-speed robotsystem til skehåndtering.

