

Lagerbehälter - mit Austragförderschnecke

- ▶ Transport und Dosierung von gefrorenen Produkten



- ▶ Schonende Handhabung durch planvolles Design
- ▶ Sanitäre Ausführung, die internationale Standards nachkommt
- ▶ Reinigungsfreundliche Design sichert die beste Hygiene
- ▶ Minimale Wartungskosten wegen weniger Verschleißteile
- ▶ Möglichkeit für Max.-Min. Steuerung